

## ZAGOSPODAROWANIE TERENU

### CZĘŚĆ OPISOWA

#### I. Przedmiot inwestycji

Przedmiotem inwestycji jest:

- budowa obiektów małej architektury w miejscu publicznym

Przedmiotem opracowania jest zagospodarowanie działki nr 1380 w Drwini.

#### II. Istniejący stan zagospodarowania działki

Przedmiotowa działka położona jest w sąsiedztwie działek zabudowanych i działki drogowej. Działka ma kształt nieregularny, w terenie inwestycji działka posiada spadek (0,5 %) w kierunku północnym, obecnie jest zabudowana zespołem szkolno - przedszkolnym wraz z żłobkiem dla dzieci.

Przez projektowane obiekty małej architektury przebiega sieć gazu oraz przyłącz kanalizacji deszczowej. Dla sieci gazowej obowiązuje strefa kontrolowana zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 26.04.2013 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać sieci gazowe i ich usytuowanie (Dz. U. R. P. 2013 poz. 640) z uwzględnieniem §110. Uzyskano zgodę na prowadzenie prac w zbliżeniu do sieci gazowej, a w szczególności w strefie kontrolowanej gazociągu na podstawie warunków technicznych wydanych przez Zakład Gazowniczy w Krakowie, który jest operatorem sieci gazu.

Na przedmiotowym terenie brak jest sieci ciepłowniczej.

#### III. Planowane zagospodarowanie działki

Projektowane obiekty małej architektury w stosunku do granic usytuowane będą w odległościach:

10,35 m - od południowej granicy z drogą B-6KDW (dz. nr 1400/2),

4,40 m - od wschodniej granicy z zabudowaną działką (dz. nr 1381),

Działka sąsiednia nr 1381 zabudowana jest trzema budynkami gospodarczymi oraz jednym budynkiem mieszkalnym jednorodzinnym.

#### Place postojowe i place pod śmietniki

Utworzony plac z lokalizacją pojemników na odpady stałe regularnie opróżniane przez odpowiednie służby znajduje się w północnej części działki.

Przy projektowanych obiektach małej architektury znajdują się dwa miejsca postojowe dla samochodów osobowych prowadzonych przez osoby niepełnosprawne.

#### UKŁAD KOMUNIKACYJNY

Utworzenie dojazdów i dojazdów do projektowanych obiektów małej architektury - istniejące.

#### DOSTĘP DO DROGI PUBLICZNEJ

Działka posiada dostęp do drogi publicznej istniejącym zjazdem do działki drogowej (drogi gminnej) B-6KDW dz. nr 1400/2.

## **UKSZTAŁTOWANIE TERENU I UKŁAD ZIELENI**

W ramach projektowanej inwestycji przewiduje się mikroniwelację terenu działki wokół projektowanego obiektu budowlanego.

## **MASY ZIEMNE Z WYKOPÓW**

Ziemia powstała w wyniku realizacji robót budowlanych zostanie wykorzystana do rozplantowania w sąsiedztwie projektowanego obiektu na terenie działki własnej.

## **INFORMACJE I DANE**

Planowane zagospodarowanie działki polegać będzie na budowie obiektów małej architektury w miejscu publicznym co jest zgodne z zapisami MPZP obowiązującego dla tego terenu. Zgodnie z ustaleniami Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego gminy Drwinia, uchwalonego przez Radę Gminy w Drwini Uchwałą Nr XXI/183/2020 z dnia 14 sierpnia 2020r. - działka nr 1380 oznaczona jest na rysunku Planu symbolem B-3UP - tereny usług publicznych z przeznaczeniem towarzyszącym; terenowe urządzenia rekreacji, wypoczynku, place zabaw.

Od wschodniej strony działka graniczy z zabudowaną działką nr 1381; działka zabudowana budynkiem mieszkalnym jednorodziennym oraz budynkami gospodarczymi, oznaczoną na rysunku Planu symbolem B-14MNR - Tereny zabudowy mieszanej; mieszkaniowej, usługowej, wytwórczej.

Od południowej strony działka graniczy z działką drogową (nr 1400/2), oznaczoną na rysunku Planu symbolem B6-KDW - Tereny tras i urządzeń komunikacyjnych (drog i ulic).

## **OCHRONA KONSERWATORSKA**

Przedmiotowa działka nie znajduje się w strefie ochrony konserwatorskiej, nie jest wpisana do rejestru zabytków, gminnej ewidencji zabytków i nie podlega ochronie na podstawie Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego, natomiast leży w obrębie zespołu przyrodniczo - krajobrazowego pod nazwą „W widłach Wisły i Raby”- inwestycja spełnia wszystkie nakazy i ograniczenia określone w uchwale Gminy w Drwini.

## **EKSPLOATACJA GÓRNICZA**

Działka Inwestora leży poza wpływem eksploatacji szkód górniczych i nie jest objęta granicami terenu górniczego.

## **ZAGROŻENIA DLA ŚRODOWISKA ORAZ HIGIENY I ZDROWIA UŻYTKOWNIKÓW OBIEKTÓW BUDOWLANYCH**

Inwestycja nie stwarza zagrożenia dla środowiska, dla higieny i zdrowia użytkowników projektowanych obiektów budowlanych i ich otoczenia, a w przyszłości nie przewiduje się powstania takich zagrożeń pod warunkiem użytkowania obiektów zgodnie z przeznaczeniem i przepisami.

Wielkość oddziaływania inwestycji na otoczenie nie przekracza parametrów dopuszczalnych, a zasięg oddziaływania nie przekracza granic własności i zawiera się w obrębie działki stanowiącej własność Inwestora. Planowana inwestycja polegająca na budowie obiektów małej architektury nie została zaliczona do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. (Dz. U. poz. 1839 z 26 września 2019 r.) w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Realizacja inwestycji nie wymaga wycinki drzew kolidujących z obiektami budowlanymi.

Działki Inwestora leżą poza terenem zalewowym oraz poza terenem osuwiskowym.

Inwestycja zlokalizowana jest w odległości 4,5 km od obszaru „Natura 2000” o nazwie Dolina rzeki Gróbki (Dyrektywa siedliskowa) PLH120067 oraz w odległości 1,0 km od obszaru „Natura 2000” o nazwie Puszcza Niepołomska (Dyrektywa ptasia) PLB120002.

Planowana inwestycja w żaden sposób nie będzie oddziaływać niekorzystnie na przedmiotowe obszary chronione. Przyjęte rozwiązania chronią środowisko naturalne i nie oddziałują negatywnie na zdrowie ludzi oraz na obiekty sąsiednie.

Zgodnie z zapisami MPZP; Uchwałą NR XXI/183/2020 Rady Gminy w Drwini z dnia 14 sierpnia 2020 r., teren planowanego zagospodarowania oznaczony jest symbolem „B3-UP”- tereny usług publicznych z przeznaczeniem towarzyszącym; terenowe urządzenia rekreacji, wypoczynku, place zabaw.

▪ **OBIEKTY MAŁEJ ARCHITEKTURY (URZĄDZENIA REKREACJI I WYPOCZYNKU):**

Wewnątrz części działki zostaną zamontowane następujące urządzenia:

**1 - POJAZD DOSTAWCZY - 1 szt.**



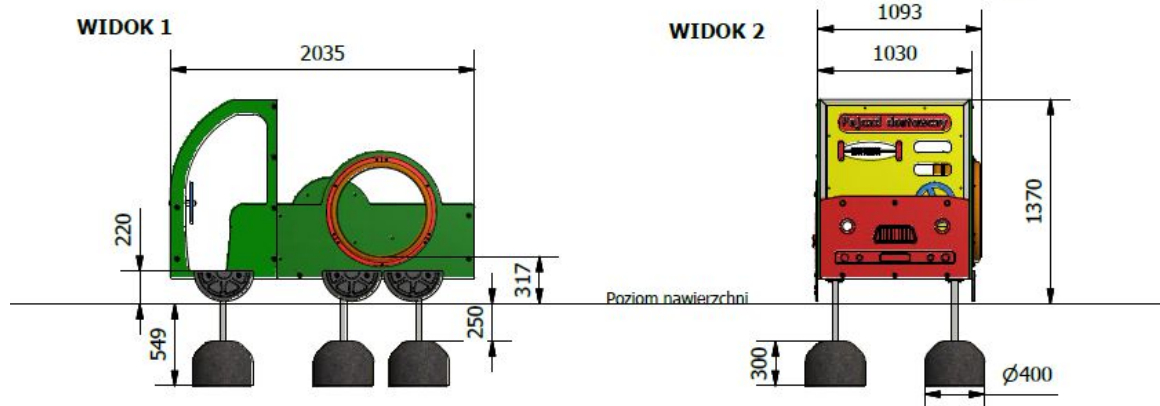
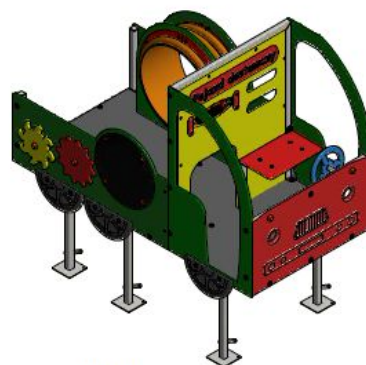
**Pojazd dostawczy**

Nr katalogowy: **11.94.01**

Optymalne dla grupy wiekowej: **od 1-3 lat**

WSU: **570 mm**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**  
co potwierdza certyfikat wydany przez  
jednostkę posiadającą akredytację PCA.



Wymiary	[m]
Dł x Szer	2,05x1,1
Wysokość całkowita	1,4
Strefa bezpieczeństwa	5,1x4,1
Liczba użytkowników	5
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka bet. o wadze ok. 80 kg	6

- \* konstrukcja z profilu zamkniętego 40x40 mm
- \* siedziska, wypełnienia boczne oraz elementy edukacyjne wykonane z tworzywa HDPE, ozdobione tematycznymi wzorami rozwijającymi wyobraźnię i stanowiącymi dodatkową atrakcję dla dzieci
- \* rura do przechodzenia wykonana z tworzywa sztucznego
- \* podłogi z tworzywa HPL warstwowego, termoutwardzonego, z powłoką antypoślizgową
- \* w wypełnieniach bocznych zamontowane: liczydła, ruchome elementy do zabawy, tablica do rysowania kredą, ruchoma kierownica
- \* elementy typu śruby, podkładki, nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość, dużą odporność na uszkodzenia oraz estetyczny wygląd. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem nr 1230/2021. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 19 m<sup>2</sup> / 15,9 mb  
Maksymalna strefa bezpieczeństwa (wynikająca z uproszczenia) / obwód 20,9 m<sup>2</sup> / 18,4 mb

2 - REGULAMIN „2” - 1 szt.



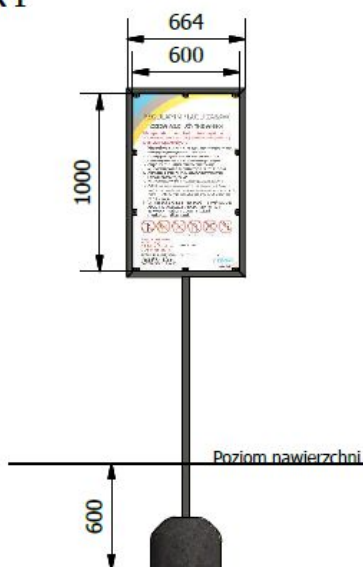
**Regulamin placu zabaw / siłowni plenerowych 2/  
wybiegów dla psów**

Nr katalogowy: **10.88.01**

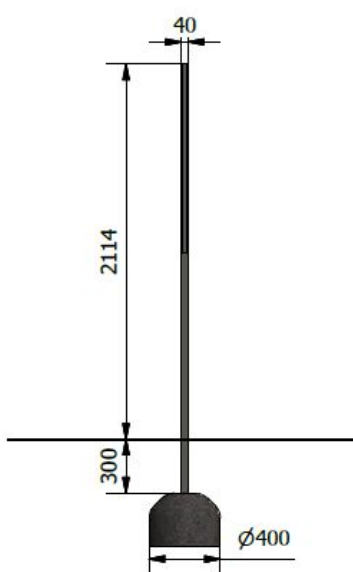
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**



**WIDOK 1**



**WIDOK 2**



Wymiary	[m]
Dł x Szer	0,66x0,04
Wysokość całkowita	2,1
Rodzaj prefabrykat	szt.
wylewka betonowa o wadze ok.80 kg	1

- \* konstrukcja z profilu zamkniętego 40x40 i 30x30 mm
- \* tablica z blachy 0,8 mm (1000x600 mm)
- \* elementy typu śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość, dużą odporność na uszkodzenia oraz estetyczny wygląd. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, **spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h** potwierdzonej certyfikatem nr 1230/2021. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

**RZUT Z GÓRY**



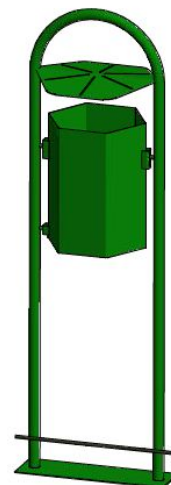
3 - KOSZ NA ŚMIECI „6” - 1 szt.



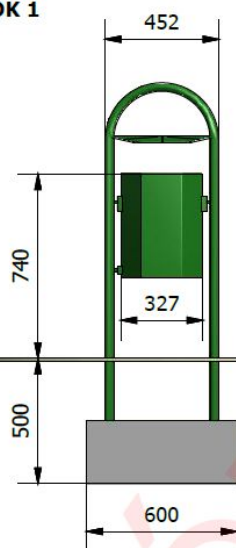
**Kosz parkowy "6"**

Nr katalogowy: **10.81.00**

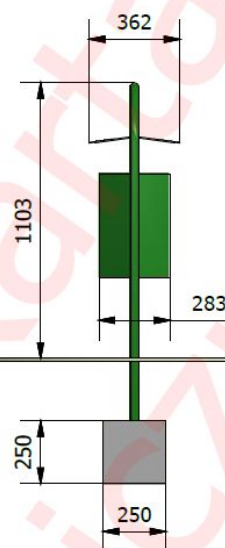
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**



**WIDOK 1**



**WIDOK 2**



Wymiary	[m]
Dł x Szer	0,45x0,36
Wysokość całkowita	1,1
Pojemność	około 30 l
Rodzaj prefabrykat	szt.
wylewka betonowa	0,6x0,25x0,25 (x1)

- \* konstrukcja z rury o średnicy 33 mm i blachy o grubości 1,5 mm
- \* pojemność około 30 litrów
- \* kosz opróżnia się po uwolnieniu zaczepu poprzez obrót; po opróżnieniu samoczynnie powraca do pionu
- \* w opcji wyposażenie w popielnicę

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia tzw. podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

4 - ŁAWKA Z OPARCIEM „TOLA” - 2 szt.



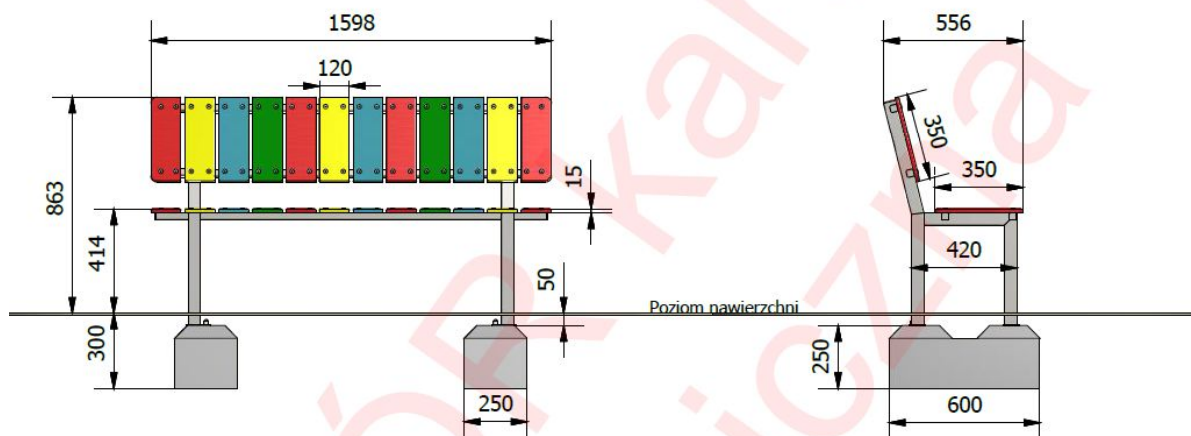
**Ławka z oparciem "Tola"**

Nr katalogowy: **09.50.00**

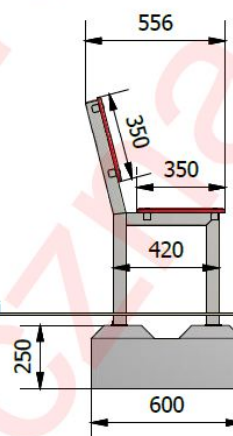
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**  
co potwierdza certyfikat wydany przez  
jednostkę posiadającą akredytację PCA.



**WIDOK 1**



**WIDOK 2**



Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,6x0,55
Wysokość całkowita	0,8
Liczba użytkowników	4
Rodzaj prefabrykat	szt.
Ł	2

\* konstrukcja z profilu zamkniętego 50x50 mm

\* listwy siedziska i oparcia wykonane z tworzywa HDPE 15x120x350 mm

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

5 - HUŚTAWKA „JOLKA 2 MINI” - 1 szt.



**Huśtawka JOLKA 2 MINI (G)**

Nr katalogowy: **01.23.01**

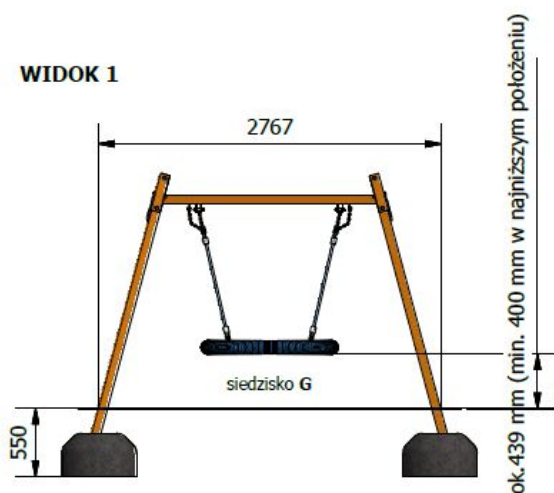
Optymalne dla grupy wiekowej: **7 - 15 lat**

Wysokość swobodnego upadku: **1000 mm**

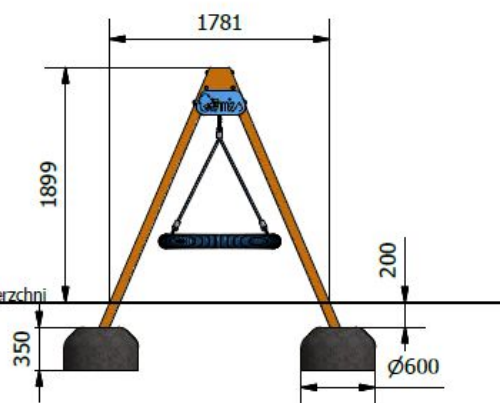
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-2:2017-12**



**WIDOK 1**



**WIDOK 2**



Wymiary	[m]
Di x Szer	2,8x1,8
Wysokość całkowita	1,9
Strefa bezpieczeństwa	6,6x3,1
Liczba użytkowników	3
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka bet. o wadze ok. 200 kg	4

- \* podpory i belka wykonane z profilu zamkniętego 70x70 mm
- \* łańcuchy nierdzewne, atestowane, 6 mm
- \* huśtawka łożyskowana tocznie
- \* ozdobne wypełnienia z tworzywa HDPE
- \* siedzisko typu bocianie gniazdo (G)
- \* długości zawiesi: G-1100 mm

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy **DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h** potwierdzonej certyfikatem nr 1230/2021. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód **20,3 m<sup>2</sup> / 18,6 mb**



6 - RADIOWÓZ - 1 szt.



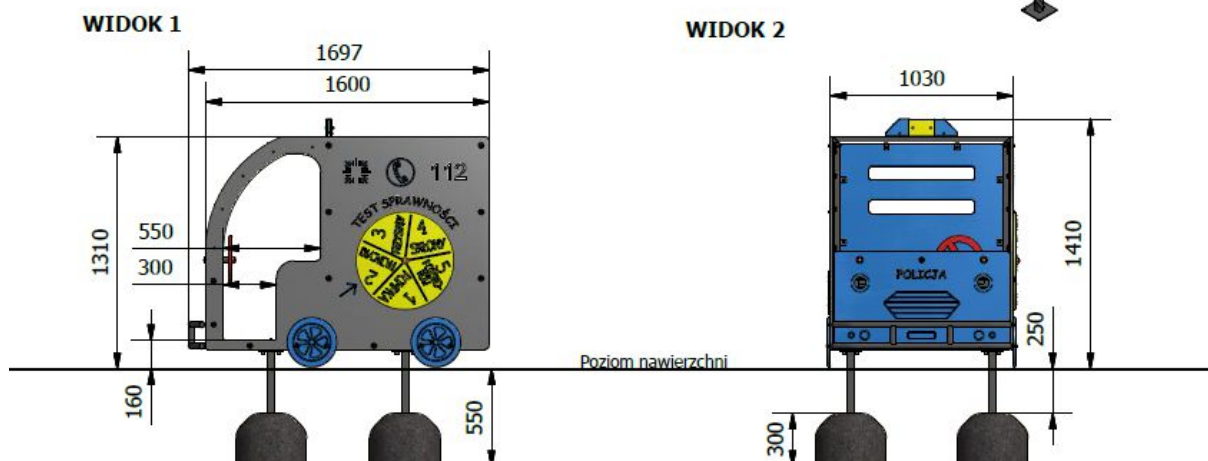
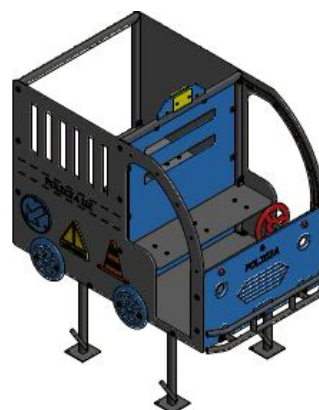
**Zestaw "Radiowóz"**

Nr katalogowy: **11.94.04**

Optymalne dla grupy wiekowej: **od 3-12 lat**

WSU: **510 mm**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**  
co potwierdza certyfikat wydany przez  
jednostkę posiadającą akredytację PCA.



Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,7x1,05
Wysokość całkowita	1,4
Strefa bezpieczeństwa	4,7x4,05
Liczba użytkowników	6
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka bet. o wadze ok. 80 kg	4

- \* konstrukcja z profilu zamkniętego 40x40 mm oraz rury 34 mm
- \* siedziska, wypełnienia boczne oraz elementy edukacyjne wykonane z tworzywa HDPE, ozdobione tematycznymi wzorami rozwijającymi wyobraźnię i stanowiącymi dodatkową atrakcję dla dzieci
- \* podłogi wykonane z tworzywa HPL warstwowego, termoutwardzonego, z powłoką antypoślizgową
- \* elementy typu śruby, podkładki, nakrętki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość, dużą odporność na uszkodzenia oraz estetyczny wygląd. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem nr 1230/2021. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby powierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 17,1 m<sup>2</sup> / 14,9 mb  
Maksymalna strefa bezpieczeństwa (wynikająca z uproszczenia) / obwód 19,0 m<sup>2</sup> / 17,5 mb



7 - SYSTEM MODUŁOWY - 1 szt.



**System modułowy COMES 2 - Zestaw rekreacyjny**

Nr katalogowy: **06.59.105**

Optymalne dla grupy wiekowej: **3-7 lat**

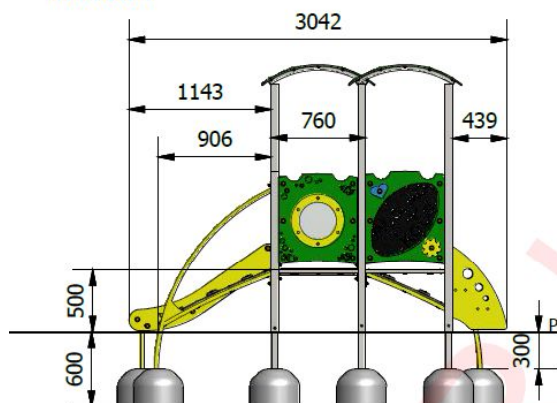
Wysokość swobodnego upadku: **500 mm**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

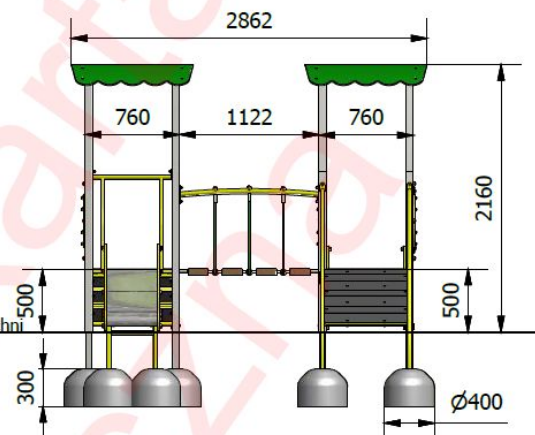
**PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-3:2017-12**

co potwierdza certyfikat wydany przez  
jednostkę posiadającą akredytację PCA.

**WIDOK 1**



**WIDOK 2**



Wymiary	[m]
Dł x Szer	3,05x2,86
Wysokość całkowita	2,16
Wysokość podłogi	0,5
Strefa bezpieczeństwa	6,5x5,65
Liczba użytkowników	9
Rodzaj prefabr	szt.
wylewka bet. o wadze ok.80 kg	16

\* konstrukcja nośna z profilu zamkniętego 60x60 mm

\* dachy i wypełnienia boczne wykonane z tworzywa HDPE (wypełnienie ozdobione tematycznymi wzorami rozwijającymi wyobraźnię i stanowiącymi dodatkową atrakcję na dzieci)

\* ześlizg z blachy nierdzewnej, boki zjeżdżalni z tworzywa HDPE

\* podłogi, stopnie schodów i wejścia wykonane z wytrzymałej, wodoodpornej płyty antypoślizgowej

\* w wypełnieniach bocznych zamontowane: bułaje płaskie, tablica do rysowania kredą z ruchomymi elementami do zabawy

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub szrotowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 33,6 m<sup>2</sup> / 21,6 mb  
Maksymalna strefa bezpieczeństwa (wynikająca z uproszczenia) / obwód 6,5x5,65 m / 24,3 mb

8 - SYSTEM MODUŁOWY - 1 szt.

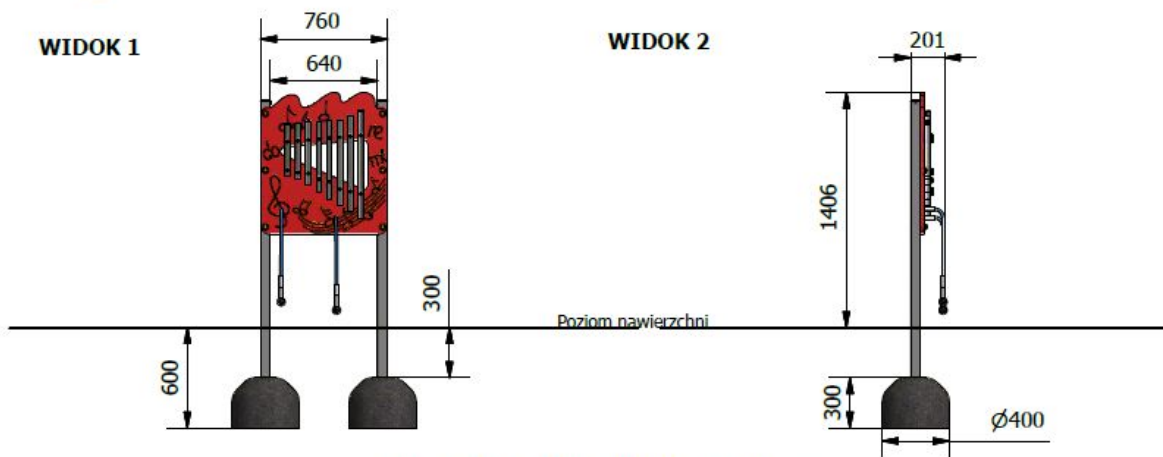


### System modułowy COMES 2 - Wypełnienie Cymbałki

Nr katalogowy: **06.59.38**

Optymalne dla grupy wiekowej: **1-3 lat**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12, PN-EN 1176-3:2017-12**  
co potwierdza certyfikat wydany przez  
jednostkę posiadającą akredytację PCA.



Wymiary	[m]
Dł x Szer	0,76x0,2
Wysokość całkowita	1,4
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabr	szt.
Wylewka bet. o wadze ok.80kg	2

- \* konstrukcja z profilu zamkniętego 60x60 mm
- \* wypełnienie wykonane z tworzywa HDPE, ozdobione tematycznymi grawerkami, które stanowią dodatkową atrakcję dla dzieci
- \* zabawa na tym urządzeniu polega na uderzaniu specjalnymi końcówkami zawieszonymi na linach o rurki (różnej długości), które wydają różne dźwięki
- \* elementy linowe z lin stalowo-polipropylenowych, 16 mm
- \* elementy typu śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość, dużą odporność na uszkodzenia oraz estetyczny wygląd. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem nr 1230/2021. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

Poz.	Nazwa modułu	Symbol	Ilość	Jm
1	Noga wolnostojąca	S2-W-6	2	szt
2	Wypełnienie bariera 750 – cymbałki	S2-EPS-24	1	szt

9 - ŁAWKA „ZWIERZAK 3 (WZÓR KROKODYL)” - 1 szt.



**Ławka "Zwierzak 3"**

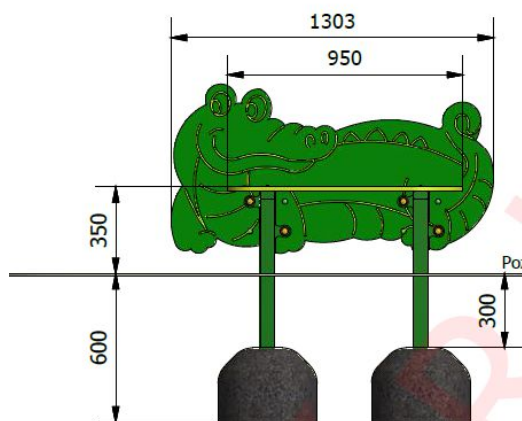
Nr katalogowy: **09.56.00**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**

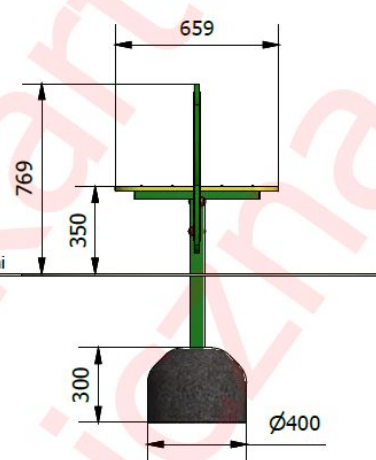


wzór "Krokodyl"

**WIDOK 1**



**WIDOK 2**



Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,3x0,66
Wysokość całkowita	0,8
Liczba użytkowników	6
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka bet. o wadze ok.80 kg	2

- \* konstrukcja z profilu zamkniętego 60x60 i 60x30 mm
- \* dwa siedziska wykonane z tworzywa HDPE
- \* oparcie wykonane z tworzywa HDPE (wzór 'Krokodyl')
- \* elementy typu śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub szrotowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia tzw. podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.



10 - HUŚTAWKA SPRĘŻYNOWA „ŚMIGŁO (WZÓR KONIK)” - 1 szt.



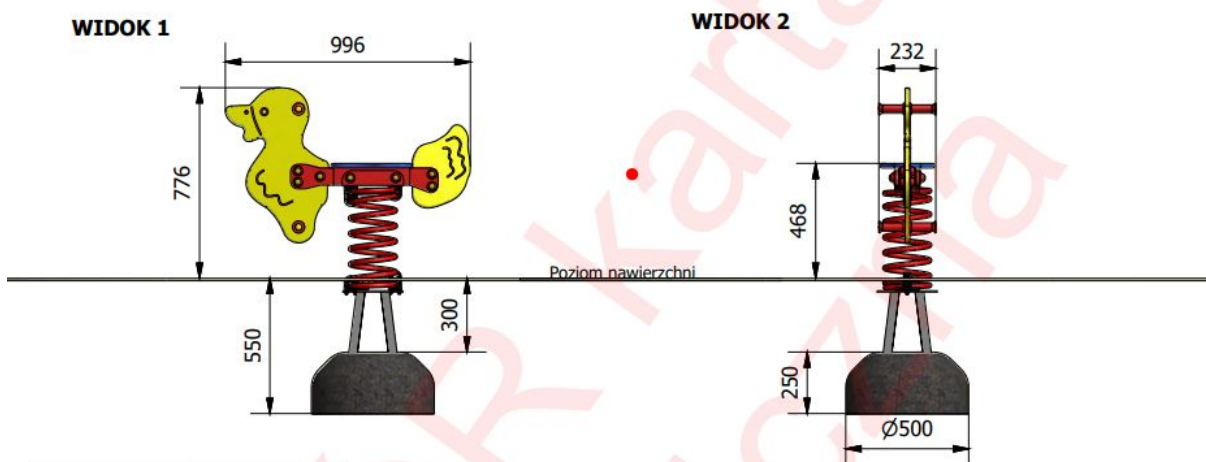
**Grupa: Huśtawki sprężynowe Śmigło**

Nr katalogowy: **02.13.02**

Optymalne dla grupy wiekowej: **3-12 lat**

Wysokość swobodnego upadku: **600 mm**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12,**  
**PN-EN 1176-6+AC:2019-03,**  
co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę  
posiadającą akredytację PCA.



Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,1 x 0,25
Wysokość całkowita	0,9
Strefa bezpieczeństwa	3,5x3,15
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabrykat	szt.
wylewka betonowa o wadze ok.95 kg	1

- \* sprężyna z pręta o średnicy 20 mm
- \* konstrukcja z profilu zamkniętego 70x70 mm i blachy 4 mm
- \* siedzisko i sylwetka zwierzątka z tworzywa HDPE
- \* uchwyty z tworzywa sztucznego
- \* w opcji różne wzory
- \* w opcji siedzisko gumowane
- \* do montażu zastosowany specjalny stalowy stelaż

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowni lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód **10,2 m<sup>2</sup> / 11,6 mb**

wzór "Konik"





11 - HUŚTAWKA SPRĘŻYNOWA „ŚMIGŁO (WZÓR KRÓLIK)” - 1 szt.



**Grupa: Huśtawki sprężynowe Śmigło**

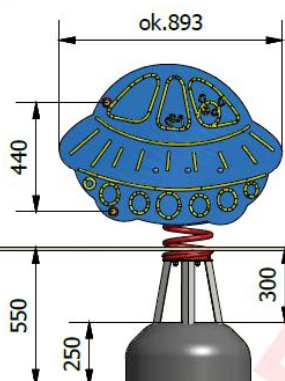
Nr katalogowy: **02.19.00**

Optymalne dla grupy wiekowej: **3-12 lat**

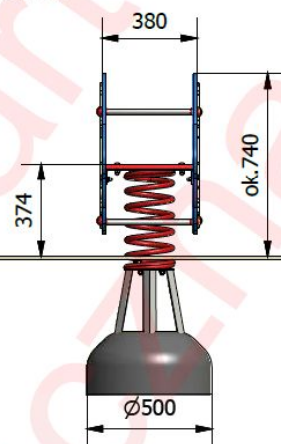
Wysokość swobodnego upadku: **600 mm**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12,**  
**PN-EN 1176-6:2017-12,**  
co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę  
posiadającą akredytację PCA.

**WIDOK 1**



**WIDOK 2**



Wymiary	[m]
Dł x Szer	0,9x0,4
Wysokość całkowita	0,85
Strefa bezpieczeństwa	3,3x2,8
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabrykat	szt.
wylewka betonowa o wadze ok.95 kg	1

- \* sprężyna z pręta o średnicy 20 mm
- \* boki wykonane z tworzywa HDPE, połączone z metalowym stelażem
- \* siedzisko z HDPE
- \* uchwyty z rury o średnicy 21 mm, nierdzewnej
- \* w opcji różne wzory

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 9,03 m<sup>2</sup> / 11,4 mb

wzór "Królik"



12 - PIASKOWNICA „GUCIO Z ZADASZENIEM” - 1 szt.



**Piaskownica 6-kątna "Gucio z zadaszeniem"**

Nr katalogowy: **11.77.04**

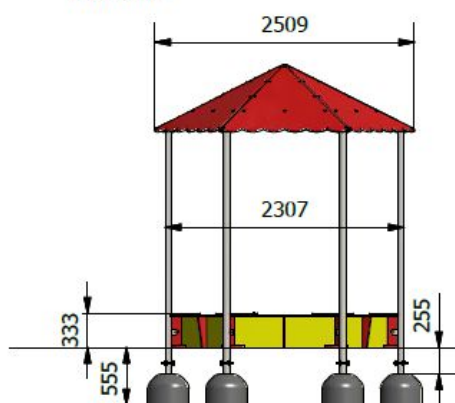
Optymalne dla grupy wiekowej: **od 3-12 lat**

WSU: **340 mm**

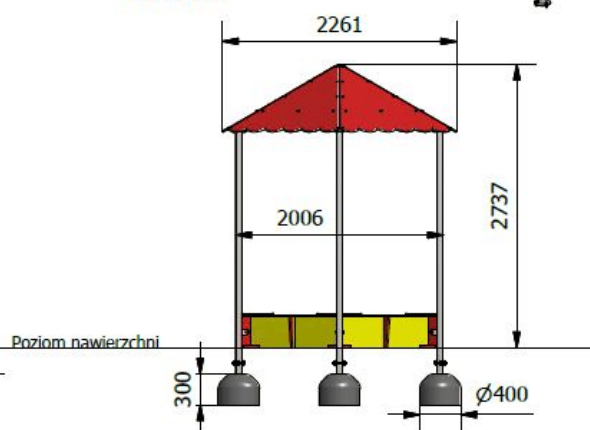
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**  
co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę  
posiadającą akredytację PCA.



WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	2,5x2,25
Wysokość całkowita	2,75
Strefa bezpieczeństwa	5,3x5
Liczba użytkowników	6
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka bet. o wadze ok. 80 kg	6

- \* konstrukcja piaskownicy, połącz dachowa i ozdoby z tworzywa HDPE
- \* nogi wykonane z rury o średnicy 60 mm
- \* w opcji stolik A nr katalogowy 11.71.00 lub stolik B nr katalogowy 11.74.00 lub stolik C nr katalogowy 11.74.01
- \* elementy typu śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości przemysłowymi farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość, dużą odporność na uszkodzenia oraz estetyczny wygląd. Proces zabezpieczenia antykorozyjnego, spełnia wymagania normy DIN EN ISO 12944 dla klasy C4H 720h potwierdzonej certyfikatem nr 1230/2021. Łączna grubość warstw podkładu antykorozyjnego i farby nawierzchniowej wynosi powyżej 105 µm.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 21 m<sup>2</sup> / 16,4 mb



### 13 - OGRODZENIE Z PANELI TEMATYCZNYCH - 1 szt.

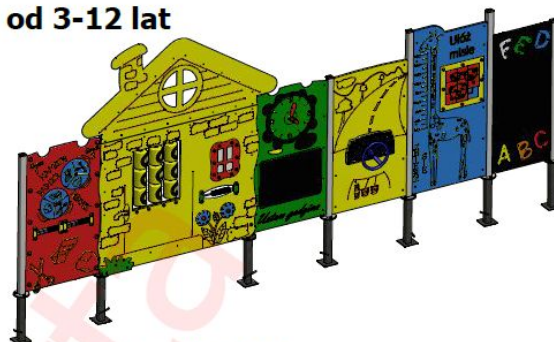


#### Ogrodzenie z paneli tematycznych

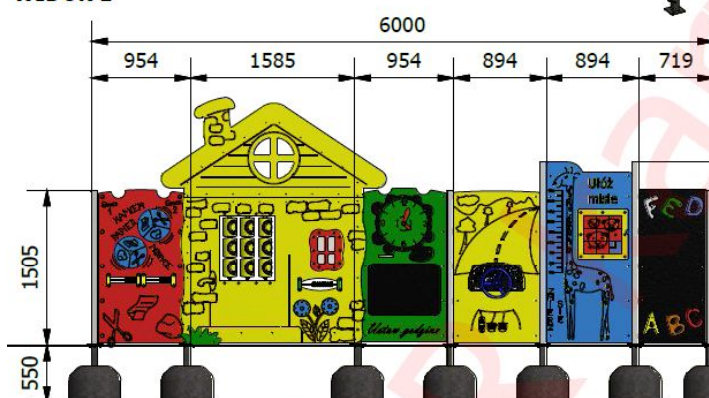
Nr katalogowy: **11.93.00**

Optymalne dla grupy wiekowej: **od 3-12 lat**

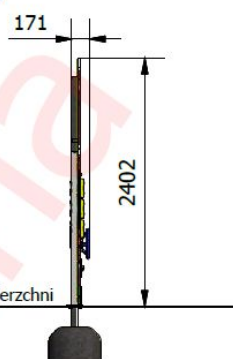
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**



WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	6 x 0,17
Wysokość całkowita	2,4
Strefa bezpieczeństwa	9 x 3,15
Liczba użytkowników	10
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka bet. o wadze ok. 170 kg	7

\* nogi wykonane z profilu zamkniętego 60x60 mm

\* wypełnienia boczne wykonane z tworzywa HDPE

\* w wypełnieniach bocznych znajdują się:

- gra "kamień-papier-nożyce" z liczydłami do liczenia wygranych w grze
  - domek z grą "kółko-krzyżek", liczydłami, okienkiem z szybką z poliwęglanu i ruchomymi kwiatkami; tematyczna grawerka
  - zegar z ruchomymi wskazówkami i miejscem do zapisywania kredą godzin oraz półeczką na kredę; pod zegarem tablica do rysowania kredą
  - panel autko - z ruchomą kierownicą, tematyczna grawerka
  - miara wzrostu - z wygrawerowaną miarą do sprawdzania przez dzieci ile mierzą wzrostu; obok miary układanka z ruchomymi elementami (zabawa polega na przesuwaniu ruchomych elementów tak, by ułożyć rysunek przedstawiający trzy zwierzątka)
  - tablica duża do rysowania kredą; literki z tworzywa HDPE
- \* elementy typu śruby, nakrętki, podkładki wykonane ze stali nierdzewnej

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia tzw. podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 26,5 m<sup>2</sup> / 21,8 mb

**14 - KUCHNIA BŁOTNA - 1 szt.**





## OGRODZENIE ORAZ BALUSTRADA „WERSJA II”



### Plotek strefy bezpieczeństwa

Nr katalogowy: **10.83.00**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:  
**PN-EN 1176-1:2017-12**



Wersja I

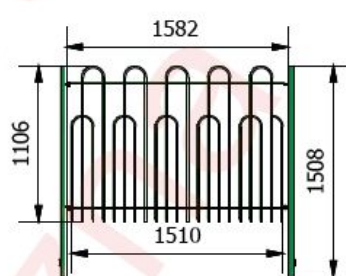
Brama



Furtka

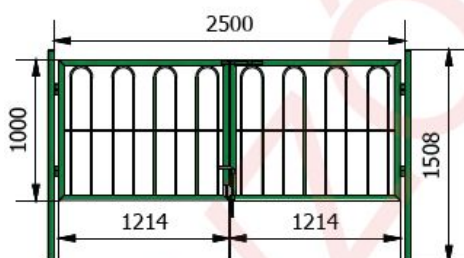


Przęsło



Wersja II

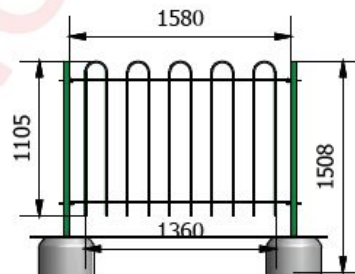
Brama



Furtka



Przęsło



Wymiary	[m]
Długość przęseł	0,425
możliwość	0,725
dokładnego	1,025
dopasowania do	1,325
długości ogrodzenia	1,625
Wysokość całkowita	1,1
Długość furtki	1,195
Długość bramy	2,5

\* słupki wykonane z rury o średnicy 42 mm

\* tralki z prętów stalowych o średnicy 12 mm i 10 mm

\* brama dwuskrzydłowa o wymiarach 2500x1100 mm

oraz furtka o wymiarach 1000x1100 mm z samozamykaczem

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub szrotowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

PROJEKTOWAŁA